

LUBRISIX®

SERIES 200 – 300 FLUIDO HIDRÁULICO SINTETICO BIODEGRADABLE

CARACTERÍSTICAS GENERALES VALIDAS PARA LA SERIES 200-300

LUBRISIX es un fluido hidráulico de seguridad, formulado a base de ésteres orgánicos provenientes de ácidos grasos Animales, característica que lo distingue de los demás aceites clasificados como biodegradables. Debido a su composición, se encuentra completamente asegurada la lubricación de bombas, válvulas y todo componente de circuitos hidráulicos que puedan estar en contacto con el mismo.

LUBRISIX está libre de compuestos clorados, fosforados o agua. Tampoco contiene aceite mineral. Una de las principales propiedades de **LUBRISIX** es la de no propagar el fuego, por lo tanto, en caso de rotura de tuberías, mangueras o cualquier otro tipo de conductos, no se producirán incendios como los que normalmente se generan por pulverización de fluidos hidráulicos, formulados a base de aceites minerales.

En lo que respecta a eficiencia hidráulica, **LUBRISIX** posee un muy alto índice de viscosidad, con lo cual se logran evitar problemas de pérdida de presión en el circuito, cuando existe un incremento de temperatura ambiente; o lentitud en los actuadores, cuando la temperatura reinante es baja.

Otra propiedad digna de destacar es que, a diferencia de lo que sucede con los fluidos hidráulicos de seguridad clorados o fosforados, **LUBRISIX**, al tomar contacto con superficies de alta temperatura, no produce vapores o humos que resulten sofocantes para el personal, como así tampoco corrosivos para las instalaciones circundantes.

Estas características junto con su propiedad de quemar con mucho más baja formación de carbón que los hidráulicos a base de aceite mineral, hace que **LUBRISIX** esté ampliamente recomendado para ser utilizado en compresores de todo tipo: pistón, tornillo (Sullair, Atlas Copco, Alcolares, etc.).

Una ventaja importante de la serie **LUBRISIX** es que no requiere en general, la utilización de retenes especiales como sucede con los fluidos hidráulicos a base de ésteres fosfóricos. La excelente lubricidad de los fluidos **LUBRISIX** también proporciona larga vida a los elastómeros en contacto rozante con metales (sellos o retenes).

LUBRISIX se suministra con un código ISO de filtración típico de 14/12

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS:

Apariencia	Líquido oleoso límpido, ámbar claro
Densidad a 20°C	0.910 - 0.920 g/mL
Viscosidad a 40.0°C LUBRISIX SERIE 200 LUBRISIX SERIE 300	42 - 60 cSt 50 - 70.0 cSt
Viscosidad a 100.0°C LUBRISIX SERIE 200 LUBRISIX SERIE 300	7.2 cSt mínimo 12.0 cSt mínimo
Índice de viscosidad	180 mínimo
Punto de inflamación	> 290.0°C (554°F)
Punto de combustión	350°C (672°F)
Punto de escurrimiento	< -30°C (-34°F)
Índice de acidez	3.0 mg KOH/g
Ensayo de espuma	Trazas
Contenido de agua (Karl Fischer)	500 ppm máximo
Ensayo de herrumbre	48 hs - Pasa
Código de limpieza	14/12 máximo
Solubilidad en agua	Insoluble
Demulsificación	40/40/0
Estabilidad a la oxidación (500 horas a 95°C)	Variación de la viscosidad < 5 %
Ensayo de desgaste 4 bolas (1200 rpm, 40 kg, 75°C, 1 hora)	0.40 mm
Desgaste en bomba de paletas Desgaste Anillo + Paletas (Vickers 104E 1200 rpm, 2000 psi, 100 hs, 65°C)	< 0.008 % < 15 mg
Ensayo de estabilidad al cizallamiento	Pérdida de viscosidad < 1 %
Ensayo de ignición sobre superficie caliente (704°C)	Pasa
Ensayo de propagación de llama Distancia 152 mm Distancia 457 mm	Pasa Pasa

COMPATIBILIDADES:

LUBRISIX es compatible con "O" Rings, y empaquetadoras de TEFLON, VITON, NEOPRENO, CAUCHOS NITRILO, de SILICONAS Y POLIURETANO.

LUBRISIX presenta una compatibilidad limitada con CAUCHO BUTILICO.

LUBRISIX no es compatible con CAUCHO ETILENO-PROPILENO.

PRINCIPALES USOS:

- Maquinaria rodante de altas cargas, Grúas, Cargadores, Grúas horquillas
- Movimiento de electrodos y basculación de hornos eléctrico
- Equipos y máquinas robóticas en general, mineras, siderúrgicas, otros
- Equipos hidráulicos para aserraderos y equipos de terminaciones
- Vigas caminantes para transporte de lingotes, tochos y palanquillas
- Soldadores hidráulicos automáticos
- Manipuladores de lingotes
- Sistemas hidráulicos de cierre o sujeción sometidos a altas temperaturas
- Perforador de piqueras de altos hornos
- Moldeadores
- Accionamiento de puertas de hornos
- Inyectores de presión de metal fundido (tipo Buhler)
- Equipos de fundición con sistemas hidráulicos
- Laminadores de metal caliente
- Equipos para laminación continua y colada continua (movimiento de la barra falsa, tipo Concast o Innse)
- Máquinas de forja y extrusión
- Empujadores hidráulicos de coquerías

VENTAJAS:

- **Producto NO Tóxico y BIODEGRADABLE**
- Excepcional capacidad de lubricidad
- **Capas de reducir las temperaturas de trabajo en los Aceites**
- Mayor protección al desgaste y generación de temperaturas en las bombas hidráulicas
- No propaga el fuego. **AUTOEXTINGUIBLE**
- **No ocasiona daños ecológicos**

