

HOJA TÉCNICA

Lining Kote®:

Lining Kote® es un revestimiento compuesto por resinas epoxicas modificadas, de muy alto peso molecular, y un agente de curado que provee una gran densidad de entrecruzamiento.

De suma estabilidad química y gran poder de barrera, Lining Kote® puede usarse para contener sustancias químicas de gran poder corrosivo, tales como ácidos minerales u orgánicos (en algunos casos en alta concentración), bases fuertes y solventes orgánicos.

El poder de barrera de Lining Kote® lo hace apto para servicio como recubrimiento interno de tanques de petróleo, mezclas de petróleo y agua, ácidos, solventes y por supuesto, agua potable.

Lining Kote® se aplica en un espesor final menor a 400 micrones, logrando un excelente compromiso entre capacidad de barrera y tenacidad.

Único capaz de soportar ácido Sulfúrico al 96%

Usos Típicos:

- Revestimiento interior de estanques con soluciones ácidos.
- Revestimiento interior de estanques con soluciones alcalinas.
- Revestimiento interior de estanques con solventes.
- Revestimiento para protección de sustratos contra agentes corrosivos.

Métodos de Aplicación:

Lining Kote® es bi-componente, contando con agente de curado (4 galones / 2E3:1). Aplicar con rodillo o equipo Airless. Rendimiento de 18 m²/galón, con un espesor de 6,4 mils secos por capa. Aplicar de 2 a 3 capas según proyecto o tipo de superficie.

La temperatura de la superficie y del ambiente determinará la velocidad de curado. Introducir calor por debajo o sobre la superficie, va a acelerar el proceso. No es necesario tiempo de inducción para temperaturas sobre 21°C.

Importante: Lining Kote® debe ser imprimado con Moist Metal Grip®.



INGENIERIA HIDRAULICA LTDA

Calle 3 N° 1113 Valle Blanco Lomas Sn.
Andrés CONCEPCION.
+56 41 2776668 / +56 9 77663407

Datos Físicos:

- Familia del revestimiento : Epóxico Modificado.
- Porcentaje de sólidos : 78% en peso, 80% en volumen.
- Nivel de VOC : 76 gramos por litro.
- Tipo de curado : Por reacción química.
- Temperatura máxima de aplicación : 58°C.
- Peso : 1,51 kilogramos por litro.
- Ratio de mezcla : 3 partes de base por 1 parte agente curado.
- Libre de plomo y cromo.
- Tipo de vehículo : Epoxi-amina.

Pruebas y Certificaciones:

- ASTM E108-00 - Clase A en fuego, no combustible.
- ASTM D2794 - Resistencia al impacto directo.
- ASTM D3359 - Adhesión sobre sustratos.
- ASTM DG20-88 - Resistencia química.
- ASTM D4060 - Ensayo de erosión.
- Certificado por la USDA - Producto apto para zonas alimenticias.
- Certificaciones marinas para uso en ambientes salinos:
 - ABS - American Bureau of Shipping
 - IMO - International Maritime Organization

Resistencias químicas y ácidas:

- 98% ácido sulfúrico - 28 días sin efectos.
- 10% ácido sulfúrico - 14 días sin pérdida de brillo.
- 10% ácido clorhídrico - Sin efecto.
- Ácido nítrico 6 molar - Sin efecto.
- 10% Hidróxido de Sodio - Sin efecto.
- 50% Hidróxido de Sodio - Sin efecto.
- 28% Hidróxido de Amonio - Sin efecto.
- Acetona - Sin efecto 200 ciclos.
- MEK - Sin efecto 200 ciclos.
- 1,1,1 Trichloroethane - Sin efecto 200 ciclos.
- Sales inorgánicas - Sin efecto.